

Série Résistance aux coupures Vol. 19



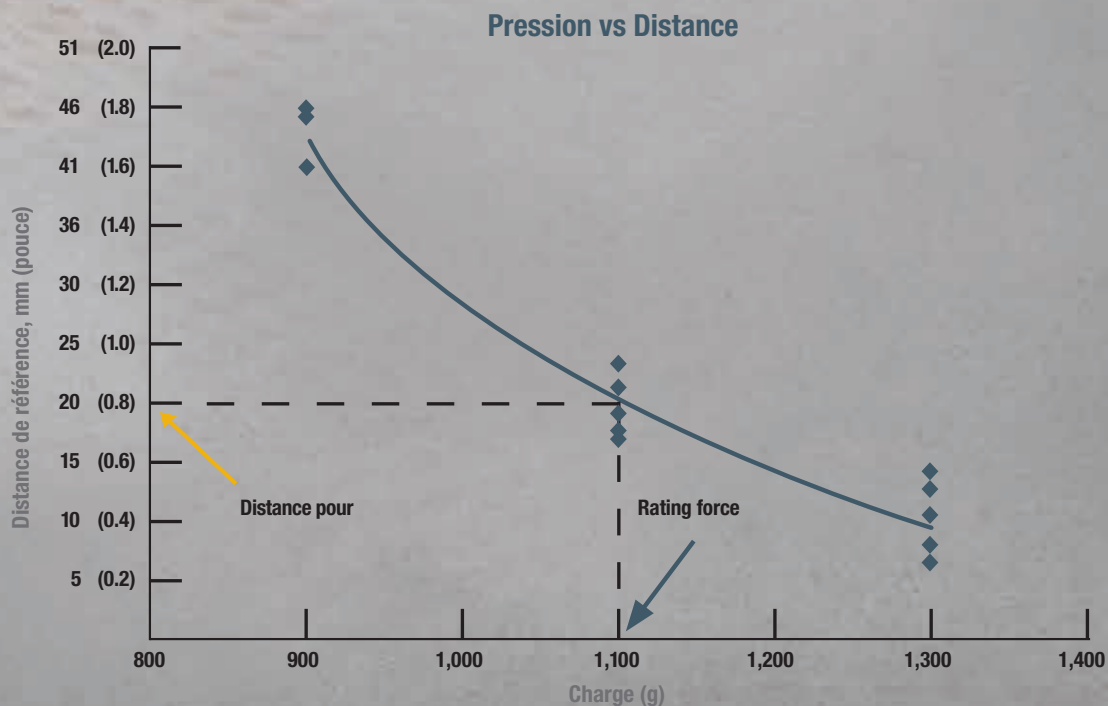
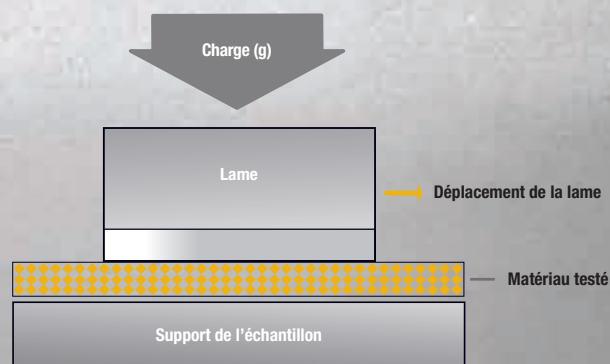
LES ÉLÉMENTS FONDAMENTAUX

Les dangers de blessures par coupures ou perforations sur les lieux de travail proviennent de la manutention d'outils tranchants comme les couteaux, rasoirs, sécateurs, ciseaux à bois, cisailles à métaux, etc., ainsi que de la manutention de matériaux comme le métal, le verre et les plastiques aux rebords coupants. Il est possible de réduire ces types de dangers en formant les employés à choisir, entreposer et utiliser les outils adéquatement et en s'assurant que l'entretien et la réparation des outils coupants et tranchants soient bien faits. Une autre façon de protéger les employés est avec de l'équipement de protection individuelle (ÉPI), c'est-à-dire des gants résistants aux coupures. Ce guide se consacre aux coupures. Bien que des sujets comme l'abrasion, la perforation et la déchirure y soient mentionnés, ils sont tous des façons différentes de briser ou défaire des matériaux. Nos gants sont classés selon deux méthodes d'évaluation de la résistance aux coupures. Veuillez noter que couper des gants avec une paire de ciseaux implique un « cisaillement », un type de force différent du tranchage, un type de coupure présent dans le domaine industriel. Les ciseaux ont 2 lames tranchantes qui appliquent une force dans les deux directions. La résistance aux coupures ne peut être catégorisée avec des tests avec des ciseaux. Il est important de se rappeler qu'il n'y a rien de tel que des gants « à l'épreuve des coupures ». Nous ne décrirons donc jamais nos gants avec ce terme. Les gants de travail peuvent être résistants aux coupures, mais avec suffisamment de pression, tous les gants permettront à un objet aux rebords tranchants de les transpercer. La performance du gant dépend également de la qualité de son entretien. Pour une performance maximale, il est important de suivre les recommandations du fabricant. Au bout du compte, la meilleure façon de nous protéger est de se renseigner sur les risques et les dangers.

MÉTHODE D'ÉVALUATION ANSI

Méthode d'évaluation ASTM F1790 et ISO13997

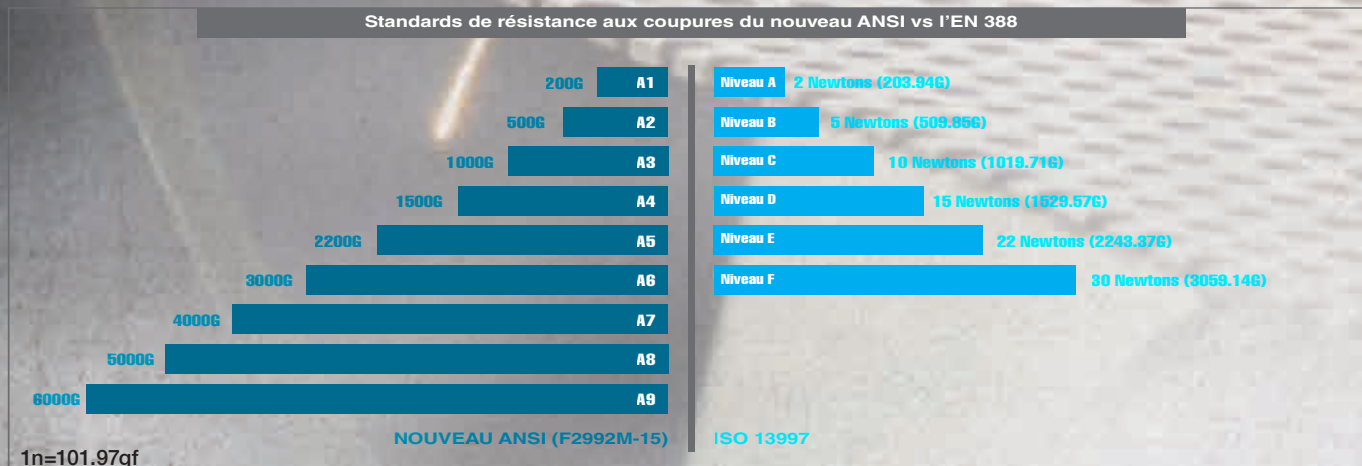
Avec les méthodes d'évaluation ASTM F1790 et ISO13997, l'échantillon est coupé par une lame droite qui se déplace en ligne droite et sur laquelle une charge est appliquée. L'échantillon est coupé à 5 reprises et 3 charges différentes sont appliquées à chacune des reprises. Les données sont utilisées pour déterminer la charge requise pour couper à travers l'échantillon à une distance de référence de 20 mm (0,8 pouce). C'est ce qu'on appelle la force d'évaluation ou l'effort de coupe (voir le diagramme ci-dessous). Plus la Rating Force est élevée plus le matériau sera résistant aux coupures. Le caoutchouc néoprène est utilisé comme standard pour évaluer l'affutage de la lame.





CHANGEMENTS DANS LA CLASSIFICATION DES RÉSISTANCES AUX COUPURES

En janvier 2016, l'American National Standards Institute (ANSI) a présenté un nouveau standard intitulé ANSI/ISEA 105. L'objectif de la mise à jour de ce standard était de créer une régularité entre les méthodes ANSI et EN388 ainsi que de prendre en considération les avancements récents en matière de technologies et de fibres résistantes aux coupures. Les deux nouvelles méthodes d'évaluation des résistances aux coupures, l'ANSI F2992-15 et l'EN ISO 13997 utilisent désormais les mêmes machines TDM-100. Par conséquent, leurs résultats sont relativement semblables comme vous pouvez le constater avec le tableau ci-dessous.



La révision 2016 du Standard ANSI/ISEA 105 offre un niveau de classification de la résistance aux coupures plus exhaustif :

- La méthode d'évaluation des résistances aux coupures ANSI ASTM F992-15 possède désormais neuf niveaux de résistance aux coupures : A1 à A9 avec des incréments plus petits entre les niveaux.
- Des niveaux supplémentaires ont aussi été ajoutés à l'extrémité supérieure de l'échelle de résistance aux coupures pour tenir compte des nouvelles technologies et des nouveaux matériaux offrant une résistance aux coupures et qui font leur entrée sur le marché.

Pour les classifications des tests de coupure EN 388, le pointage du Coup Test et la classification ISO 13997 sont requis pour être représentés au niveau du pointage EN 388 :

- La nouvelle classification ISO 13997 est représentée par les lettres A à F à la fin du pointage
- Les classifications Coup Test de 1 à 5 demeureront pour l'instant mais seront éventuellement remplacés par un « X »

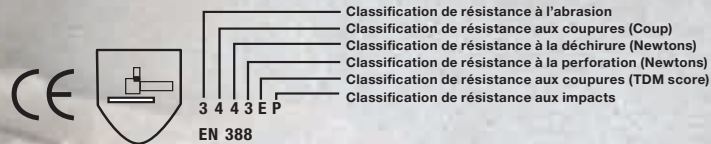
PICTOGRAMMES EN388 ET ANSI

Pictogramme EN388 2016 :

La nouvelle classification EN 388 est cotée de A à F

Icône ANSI F2992-15 2016 :

La nouvelle classification ANSI est cotée de A1 à A9



En tant que leader dans l'industrie, nos gants résistants aux coupures dans la gamme de produits Watson ont tous été testés selon les nouveaux standards ANSI F2992-15 et ISO 13997 2016 avec la machine TDM-100. En fait, 90 % de nos gants résistants aux coupures sont conformes à ce standard depuis 2011. Nous avons modifié le marquage sur nos gants pour refléter ces nouveaux standards.

CHOISISSEZ VOTRE NIVEAU DE RÉSISTANCE AUX COUPURES

ANSI F2992-15		EN388: 2016	
Résistance aux coupures de A1 à A9 (9 niveaux)	Mesuré en gramme de force 1 gf = 0.0098N	ANSI A#	Mesuré en Newtons 1N = 101.97gf
Matériaux		EN 388 XXXXX	Résistance aux coupures de A à F (6 niveaux)
			Utilisation
Maille métallique	6000+ gf	A9	Extrême Fabrication du verre
	5000 - 5999 gf	A8	Tri des matières recyclables, Fabrication de métal
Fils spécialement conçu	4000 - 4999 gf	A7	Élevée Assemblage automobile, Pulp Paper, Aerospace Industry
	3000 - 3999 gf	A6	Modérée Fabrication, entrepôt, Préparation alimentaire, Emballage
	2000 - 2999 gf	A5	
	1500 - 1999 gf	A4	
	1000 - 1499 gf	A3	Faibles dangers manutention de matériaux aux bords tranchants à usage général
Polyester et nylon synthétiques	500 - 999 gf	A2	
	200 - 499 gf	A1	
			F 30 N (3059 gf)
			E 22 N (2243 gf)
			D 15 N (1529 gf)
			C 10 N (1019 gf)
			B 5 N (309 gf)
			A 2 N (203 gf)



TYPES DE COUPURES

TYPES DE COUPURES:

Tranchage

Causé par le glissement de la peau contre un rebord très tranchant. Le glissement peut être le résultat d'une main ou d'une autre surface cutanée qui glisse sur un rebord tranchant ou peut résulter d'un rebord tranchant qui glisserait sur une main ou une surface cutanée stationnaire. Un exemple : un couteau qui glisse pendant qu'une personne coupe des légumes en dés.

Abrasions

Ce type de coupure découle du processus de frottage ou d'usure. La surface peut être coupante ou ébréchée ou pas.

Coupures suite à un impact ou une perforation

Ces coupures surviennent lorsqu'il y a un impact entre des objets pointus ou tranchants et la peau (une feuille de tôle ou un panneau de verre qui tombent). Les perforations sont souvent catégorisées comme des risques de coupures, car elles causent des lacérations. Lorsque vous êtes exposés à ce type de risque, souvenez-vous que la première protection requise n'est pas la résistance aux coupures, mais plutôt la résistance à la perforation, elles ne sont pas la même chose. La main est coupée parce que l'ardillon ou l'éclat pénètre la surface du gant. Un enduit ou une pièce de cuir peuvent être ajoutés sur la surface du gant pour empêcher les éclats de pénétrer.

Aspect tranchant des rebords

Tous les rebords sont tranchants, cependant, une réelle évaluation de ce danger peut réduire la probabilité d'incidents où des coupures se produisent et diminuer la sévérité de ceux-ci, dans l'éventualité où ils se produiraient. Il existe un grand choix de fibres résistantes aux coupures et chacune a un coût et/ou un avantage pouvant être évalués.

Rugosité des rebords

La tôle mince a une ébarbure plus petite que la tôle épaisse lorsqu'elle est estampée ou étampée. Des ébarbures plus importantes ou des rebords plus rugueux nécessitent des gants plus épais ou plus lourds. L'épaisseur empêchera l'ébarbure de pénétrer le gant et de faire une coupure sur la main. Les gants plus épais dureront plus longtemps lorsqu'exposés à des rebords plus rugueux. Des fibres ayant une résistance à la traction et une résistance à l'abrasion plus élevée sont nécessaires pour ces applications.

Texture de la surface

Les surfaces sèches nécessitent des gants avec de l'adhérence. Les surfaces huileuses requièrent des gants avec un pouvoir d'absorption afin d'avoir une bonne adhérence. Le trempage, l'ajout de perles et le screening.

Les rebords mobiles vs les rebords stationnaires

Les rebords mobiles nécessitent des gants plus épais, car le rebord déchire la surface du gant lorsqu'il passe le long de la paume. L'épaisseur est ici gage de résistance à l'usure. Les rebords stationnaires nécessitent moins de renforcement. Il est important de noter que le rebord mobile dont il est question ici se produit lorsque la main glisse le long d'une pièce de métal ou de verre saisie par la personne. Aucun gant ne peut offrir une protection contre une lame en mouvement ou en rotation.

Assemblage

Les blessures associées à une coupure sur la main se produisent sur les lieux où de l'assemblage de tôle est effectué et des pièces mobiles (boulons, vis et écrous) sont installées avec des tournevis ou des clés de serrage automatiques. En règle générale, les gants en tricot ne devraient pas être utilisés dans ces contextes, car ils peuvent se coincer et s'enrouler autour d'une vis ou d'un écrou qui se fait serrer. Les gants avec une prise collante peuvent représenter le même danger. Les gants tricotés avec des fibres résistantes aux coupures peuvent être trempés dans des enduits qui enrobent complètement les fibres tricotées et permettent de bien saisir les objets dans des conditions humides, sèches ou huileuses sans être collants.



FIBRES ET MATÉRIAUX RÉSISTANTS AUX COUPURES



FIBRES/ MATERIALS

Cut Shield^{MD}

Cut Shield^{MC} est une doublure ANSI A4 résistante aux coupures faite à partir d'un mélange de P-aramid, de fibres de polyester et de verre.

Fibre aramide de Kevlar^{MD}

Kevlar^{MD} de DuPont^{MC} est un matériau léger, flexible, solide et très résistant aux coupures et à la chaleur. Il est résistant aux flammes et auto-extinguible. Un fil fait de fibre de Kevlar^{MD} est utilisé pour coudre des coutures sur des gants résistants aux températures extrêmes. Les gants de travail avec Kevlar sont donc utiles pour les compagnies de soudure et de fabrication comme les raffineries et les usines de verre. Le Kevlar^{MD} est aussi utilisé dans la fabrication automobile, les opérations de contrôle animalier et vétérinaire, l'abattage d'arbres, les corps policiers, la construction, les applications liées au travail de l'acier et des métaux et la fabrication de vêtements.

Dyneema^{MD}

Une fibre de polyéthylène super résistante offrant une solidité maximale combinée à un poids minimal. Elle est jusqu'à 15 fois plus solide que l'acier et jusqu'à 40 % plus solide que les fibres aramides à poids égal. Dyneema^{MD} est extrêmement durable et résistante à l'eau. Elle résiste bien à l'humidité, aux produits chimiques et à la lumière ultraviolette.

Cuir et coton

Une des idées erronées les plus communes en matière de résistance aux coupures est que le cuir est un bon matériau pour résister aux coupures. Bien qu'il soit exact qu'un gant au cuir très épais offrira un certain degré de protection contre les coupures, à poids égal, le coton offre une meilleure résistance aux coupures que le cuir. Pour offrir une quelconque protection, le cuir doit être si épais que le gant devient très inconfortable et vous offre peu de dextérité. La principale raison pour laquelle vous avez besoin d'un gant résistant aux coupures est que votre peau est très facile à couper. Comme le cuir est la peau d'un animal, il se coupe presque aussi facilement.

Bien que nous ayons quelques gants de cuir dans notre guide de gants résistants aux coupures, ils ont une doublure avec fibres Cut Shield^{MC}, laquelle peut expliquer la plus grande partie de cette résistance aux coupures.

QUATRE FACTEURS EXPLIQUANT LA RÉSISTANCE AUX COUPURES D'UN GANT

1. La solidité du fil : les fils avec une forte résistance à la traction comme le Kevlar^{MD} et Dyneema^{MD}
2. La dureté (matage) : de l'acier inoxydable tissé dans le fil augmentera sa dureté
3. Lubricité (douceur) : les fils glissant comme Spectra et Dyneema permettront à la lame de glisser sur sa surface
4. Actions de roulement (tricot) : la plupart des gants permettront au fil de rouler lorsque le rebord tranchant glisse sur la surface sans couper le métal

Le type d'enduit (nitrile, latex, polyuréthane, etc.) peut également affecter la résistance aux coupures. Plus de ces facteurs peuvent être ajoutés à la composition du gant, plus il sera résistant aux coupures.

RÉSISTANT AUX COUPURES

NOUVEAU



351 Stealth Frontier

La coquille en polyéthylène haute performance/verre/ tricot de polyester 13 jauges sans couture fabriqué avec du fil WasteNot[®] fait à 10,8 % (+/- 2 %) de bouteilles de polyéthylène téréphtalate (PET), paume en latex au fini sablé avec pièce de PVC cousue dans le creux du pouce, traité pour que l'eau perle et ne pénètre pas jusqu'à 5 lavages

Grandeur : TP à TTG

*Une bouteille en plastique recyclée de 500 ml sont utilisée pour fabriquer une paire de gants

STEALTH

ÉVALUATIONS I
TECHNOLOGIES



352 Stealth Desert Storm

Coquille en tricot sans couture faite de Lycra/verre/Kevlar[®] de 15 jauges, enduit de mousse de nitrile ultra solide, poignet ajusté, approuvé par l'ACIA

Grandeur : P à TTG

EN388 4X31B

ANSI Cut A2 - F2992-15

534 Grams

STEALTH

ÉVALUATIONS I
TECHNOLOGIES



353 Stealth Dynamo!

Coquille en tricot sans couture faite de polyéthylène haute performance de 13 jauges, enduit de mousse de nitrile avec fini texturé offrant une excellente prise, poignet en tricot ajusté, approuvé par l'ACIA

Grandeur : P à TTG

EN388 4342B

ANSI Cut A2 - F2992-15

761 Grams

STEALTH

ÉVALUATIONS I
TECHNOLOGIES



353TPR Stealth Hellcat

Coquille en tricot sans couture faite de polyéthylène haute performance de 13 jauges, enduit de mousse de nitrile avec fini texturé offrant une excellente prise, caoutchouc sur le dos de la main, les jointures et les doigts, poignet en tricot

Grandeur : P à TTG

EN388 4X42CP

ANSI Cut A3 - F2992-15

1194 Grams

STEALTH

ÉVALUATIONS I
TECHNOLOGIES



357 Stealth Dog Fight

Coquille faite de polyéthylène haute performance/verre/acier/nylon de 13 jauges, « Soyez vu, soyez en sécurité » avec cette couleur jaune sécuritaire haute visibilité, enduit de nitrile sablé, ergonomique, poignet allongé en tricot ajusté

Grandeur : TP à TTG

EN388 4X42EX

ANSI Cut A5 - F2992-15

STEALTH

ÉVALUATIONS I
TECHNOLOGIES



357TPR Stealth Dog Fight

Coquille faite de polyéthylène haute performance/verre/acier/nylon, caoutchouc thermoplastique sur le dos de la main, les doigts et le pouce, enduit de nitrile au fini sablé et haute visibilité, poignet allongé en tricot ajusté sans couture

Grandeur : P à TTG

EN388 4X42EP

ANSI Cut A5 - F2992-15

STEALTH

ÉVALUATIONS I
TECHNOLOGIES



359 Stealth Stinger

Coquille en tricot sans couture faite de Lycra/verre/nylon/ polyéthylène haute performance de 15 jauges, enduit de polyuréthane, poignet ajusté

Grandeur : TP à TTG

EN388 3X42B

ANSI Cut A2 - F2992-15

582 Grams

STEALTH

ÉVALUATIONS I
TECHNOLOGIES



360 Stealth Destroyer

Coquille en tricot sans couture faite de fibres de nylon/acier/polyéthylène haute performance de 13 jauges, enduit compatible avec tous les appareils à écran tactile, enduit de nitrile au fini sablé et texturé offrant une excellente prise, creux de pouce renforcé, paume légèrement coussinée, poignet en tricot ajusté

Grandeur : P à TTG

ANSI Cut A7 - F2992-15

STEALTH

ÉVALUATIONS I
TECHNOLOGIES



RÉSISTANT AUX COUPURES






362 Stealth Hornet

Coquille en tricot sans couture faite de Spandex/verre/nylon/ polyéthylène haute performance de 18 jauges, enduit de mousse de nitrile, poignet en tricot ajusté

Grandeur : TP à TTG

EN388 4543C
ANSI Cut A4 - F2992-15
1680 Grams

STEALTH

ÉVALUATIONS I TECHNOLOGIES

ANSI 4	EN388 4X43C	ANSI A4
PUNCTURE		CUT




365 Stealth Cobra

Coquille en Spandex/polyéthylène haute performance/nylon/verre de 18 jauges, 2NFT avec creux de pouce renforcé en nitrile, enduit conducteur sur les doigts et la paume pouvant être utilisé sur tous les appareils à écran tactile, poignet en tricot ajusté

Grandeur : TP à TTG

EN388 4X31B
ANSI Cut A2 - F2992-15

STEALTH

ÉVALUATIONS I TECHNOLOGIES

ANSI 2	EN388 4X31B	ANSI A2	TECHNOLOGY
PUNCTURE		CUT	




367 Stealth Falcon

Coquille en Spandex/polyéthylène haute performance/nylon/verre de 15 jauges, 2NFT avec creux de pouce renforcé en nitrile, enduit conducteur sur les doigts et la paume pouvant être utilisé sur tous les appareils à écran tactile, poignet en tricot ajusté

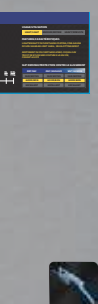
Grandeur : P à TTG

EN388 4X42C
ANSI Cut A3 - F2992-15

STEALTH

ÉVALUATIONS I TECHNOLOGIES

ANSI 3	EN388 4X42C	ANSI A3	TECHNOLOGY
PUNCTURE		CUT	

369 Stealth Phantom

Paquet de 12, coquille en tricot sans couture faite de verre, acier et polyéthylène haute performance de 13 jauges, enduit de polyuréthane léger, poignet sans couture en tricot ajusté

Grandeur : TP à TTG

* Vendu par paire et non à l'unité

ANSI Cut A4 - F2992-15
2096 Grams

STEALTH

ÉVALUATIONS I TECHNOLOGIES

ANSI 4	EN388 4X43D	ANSI A4
PUNCTURE		CUT




378 Stealth Scorpion

Coquille faite de HPPE/nylon/Spandex/ polyéthylène de 15 jauges, paume enduite de polyuréthane léger, enduit compatible avec tous les appareils à écran tactile, poignet en tricot ajusté

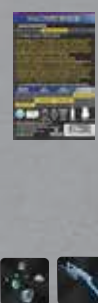
Grandeur : P à TTG

EN388 4X42E
ANSI Cut A5 - F2992-15

STEALTH

ÉVALUATIONS I TECHNOLOGIES

EN 407 X1XXXX	ANSI 4	ANSI A5	EN388 4X42E
	PUNCTURE	CUT	

379 Stealth Phoenix

La coquille en polyéthylène haute performance/verre/tricot de polyester 18 jauges sans couture fabriqué avec du fil WasteNot^{MC} fait à 9.6 % (+/- 2 %) de bouteilles de polyéthylène téréphtalate (PET), paume en nitrile de première qualité au fini sablé avec creux du pouce renforcé, l'enduit conducteur permet d'utiliser ces gants sur tous les appareils à écran tactile

Grandeur : TP à TTG

*0.57 bouteilles en plastique recyclées de 500 ml sont utilisées pour fabriquer une paire de gants

STEALTH

ÉVALUATIONS I TECHNOLOGIES

ANSI A4	CUT	WASTENOT	TECHNOLOGY	SUSTAINABLE
------------	-----	----------	------------	-------------




384 Stealth Black Widow

Paquet de 12, coquille en tricot sans couture faite de Spandex, nylon, verre, acier et polyéthylène haute performance de 13 jauges, paume enduite de polyuréthane léger pour une excellente prise, poignet en tricot ajusté

Grandeur : TP à TTG

* Vendu par paire et non à l'unité

EN388 4X4F2
ANSI Cut A6 - F2992-15

STEALTH

ÉVALUATIONS I TECHNOLOGIES

ANSI 3	ANSI A6	EN388 4X42F
PUNCTURE	CUT	




387 Stealth Orange Crush

Coquille faite de polyéthylène haute performance/verre/acier de 13 jauges, la première couche est entièrement trempée dans un nitrile mat alors que la deuxième couche a un fini nitrile sablé, enduits d'un traitement leur permettant de résister à l'eau, poignet en tricot ajusté

Grandeur : P à TTG

EN388 4X42E
ANSI Cut A5 - F2992-15

STEALTH

ÉVALUATIONS I TECHNOLOGIES

EN388 4X42E	ANSI A5	ANSI 3
	CUT	PUNCTURE

RÉSISTANT AUX COUPURES

NOUVEAU



387TPR Stealth Orange Crush

Tricot de polyester sans couture fabriqué avec du fil WasteNot^{MC} fait à 5.2 % (+/- 2 %) de bouteilles de polyéthylène téréphtalate (PET), coque en verre/polyéthylène/acier haute performance de 13 jauges, caoutchouc robuste sur le dos de la main, les doigts et le poignet, la première couche est entièrement trempée dans un nitrile mat alors que la deuxième couche a un fini nitrile sablé

Grandeur : TP à TTG

**1.5 bouteilles en plastique recyclées de 500 ml sont utilisées pour fabriquer une paire de gants*

STEALTH

ÉVALUATIONS I
TECHNOLOGIES



NOUVEAU



388 Stealth Cyclone

La coquille en polyéthylène haute performance/ de polyester 18 jauges sans couture fabriqué avec du fil WasteNot^{MC} fait à 12 % (+/- 2 %) de bouteilles de polyéthylène téréphtalate (PET), paume en nitrile de première qualité au fini sablé avec creux du pouce renforcé, l'enduit conducteur permet d'utiliser ces gants sur tous les appareils à écran tactile

Grandeur : TP à TTG

**0.67 bouteilles en plastique recyclées de 500 ml sont utilisées pour fabriquer une paire de gants*

STEALTH

ÉVALUATIONS I
TECHNOLOGIES




407CR Storm

Dos de la main et paume en cuir pleine fleur de vache résistant aux huiles grâce au Dryhide^{MC}, cousu avec du Kevlar^{MD}, doublure Cutshield^{MC} faite de P-aramid, acier et fibres modacryliques, poignet élastique froncé ajusté, bande de 3 pouces sur le poignet, fabriqué avec fierté au Canada

Grandeur : P à TTG

ANSI Cut A5 - F2992-15

ÉVALUATIONS I
TECHNOLOGIES




455 Triple Shot

Doublure en verre/nylon ANSI A3, complètement enduit de PVC jaune haute visibilité avec fini sablé, caoutchouc exclusif sur le dos de la main, poignet style manchette de 30 cm

Grandeur : L à TTG

ANSI Cut A3
EN388 4X32B
EN374-3 - KLT TYPE B

LIQUID COLOUR

ÉVALUATIONS I
TECHNOLOGIES



TROUVEZ VOTRE TAILLE

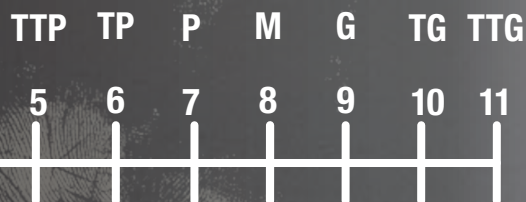
Pour déterminer la bonne grandeur

Placez votre paume droite sur le tableau des grandeurs, vos doigts rapprochés.

Mesurez la largeur de votre main en alignant la jointure de votre index sur la ligne rouge.

Très, très petit 5
Très petit 6
Petit 7
Médium 8

Grand 9
Très grand 10
Très, très grand 11
Taille unique



RÉSISTANT AUX COUPURES



NOUVEAU

456 Hammered

Doublure en acrylique, coquille en nylon/acier/Aramid de 13 jauges résistante aux coupures, « Soyez vu, soyez en sécurité » avec enduit de PVC orange haute visibilité, fini sablé, caoutchouc thermoplastique (TPR) robuste sur le dos de la main, poignet style manchette de 30 cm

Grandeur : M à TG

LIQUID CO URAGE

ÉVALUATIONS I TECHNOLOGIES

ANSI / ISEA 138 **2**

EN388 **3X43EP**

EN374-3 **AKLOPT**

EN407 **X1XXXX**

ANSI **A5 CUT**

547 Van Goat

Doublure Cutshield^{MC} faite de P-aramid/verre/polyester, cuir de chèvre pleine fleur, style camionneur avec pouce sans couture, poignet élastique froncé ajusté, poignet ouvert

Grandeur : TP à TTG

ANSI Cut A4 - F2992-15

EN388 3X22D

Arc Flash 3

2150 Grams

ÉVALUATIONS I TECHNOLOGIES

EN388 **3X22D**

ANSI **A4 CUT**

3 **ARC FLASH**

ANSI **3 PUNCTURE**

549 Van Goat

Doublure Cutshield^{MC} faite de P-aramid/verre/polyester, cuir de chèvre pleine fleur résistant à l'usure, coupe américaine, couture à ourlet et protecteur de l'artère du poignet, poignet style manchette avec empiècement de cuir

Grandeur : M à TTG

ANSI Cut A4 - F2992-15

EN388 3X22D

2150 Grams

ÉVALUATIONS I TECHNOLOGIES

EN388 **3X22D**

ANSI **A4 CUT**

ANSI **3 PUNCTURE**

547TPR Van Goat

Doublure Cutshield^{MC} faite d'acier, polyester et de p-aramid de première qualité, cuir pleine fleur de chèvre résistant à l'usure, caoutchouc résistant aux flammes sur le dos des mains, les doigts et le poignet, cousu avec du fil de Kevlar^{MD}, style camionneur avec pouce ergonomique sans couture

Grandeur : TP à TTTG

ANSI Cut A5 - F2992-15

ÉVALUATIONS I TECHNOLOGIES

ANSI / ISEA 138 **2**

EN388 **3X34EP**

ANSI **5 PUNCTURE**

ANSI **A5 CUT**

549TPR Van Goat

Doublure Cutshield^{MC} faite d'acier, polyester et de p-aramid de première qualité, cuir pleine fleur de chèvre résistant à l'usure, caoutchouc robuste sur le dos de la main, les doigts et le poignet, cousu avec du fil de Kevlar^{MD}, poignet style manchette

Grandeur : TP à TTTG

ANSI Cut A5 - F2992-15

ÉVALUATIONS I TECHNOLOGIES

ANSI / ISEA 138 **2**

EN388 **3X34EP**

ANSI **5 PUNCTURE**

ANSI **A5 CUT**

005TPC Flexitime

Paume en cuir pleine fleur de chèvre résistant à l'eau grâce au Dryhide^{MC}, doublure 360 degrés Cutshield^{MC} avec niveau de résistance aux coupures A5, caoutchouc robuste sur le dos de la main et les doigts, pouce et bouts de doigts avec enduit conducteur pouvant être utilisé sur tous les appareils à écran tactile, poignet élastique ajusté avec bande de fermeture avec Velcro^{MC}

Grandeur : P à TTG

ÉVALUATIONS I TECHNOLOGIES

ANSI / ISEA 138 **3**

EN388 **3X33EP**

ANSI **A5 CUT**

UFA WORK PROTECT

5785 Shock Trooper

Doublure Cutshield^{MC} faite de P-aramid, fibres modacryliques et d'acier, paume et dos de la main en cuir de chèvre pleine fleur résistant à l'eau et aux huiles grâce au Dryhide^{MC}, antichoc grâce aux composantes D30^{MD} IA, renfort au poignet et sur la paume avec coussinet de mousse AVE, cousu avec du fil de Kevlar^{MD}

Un don de 50 cents par produit sera remis à Wounded Warriors Foundation

Grandeur : TP à TTTG

ÉVALUATIONS I TECHNOLOGIES

ANSI / ISEA 138 **3**

EN388 **2X43FP**

ANSI **A7 CUT**

D30²

5785G Shock Trooper

Doublure Cutshield^{MC} faite de P-aramid, fibres modacryliques et d'acier, paume et dos de la main en cuir de chèvre pleine fleur résistant à l'eau et aux huiles grâce au Dryhide^{MC}, antichoc grâce aux composantes D30^{MD} IA, renfort au poignet et sur la paume avec coussinet de mousse AVE, cousu avec du fil de Kevlar^{MD}, poignet style manchette

Un don de 50 cents par produit sera remis à Wounded Warriors Foundation

Grandeur : TP à TTTG

ÉVALUATIONS I TECHNOLOGIES

ANSI / ISEA 138 **3**

EN388 **2X43FP**

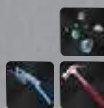
ANSI **A7 CUT**

D30²



RÉSISTANT AUX COUPURES

AMÉLIORÉ



1051 The Breakdown

Doublure Cutshield^{MC} faite de polyester, dos en spandex fabriqué avec du fil WasteNot^{MC} fait à 96 % de bouteilles de polyéthylène téréphtalate (PET) recyclées, bouts des doigts renforcés et paume en microfibre Durafibre^{MC}, creux de pouce en PVC texturé, paume à motif en silicone, caoutchouc robuste, pouce et bouts de doigts pouvant être utilisé sur tous les appareils à écran tactile

Grandeur : P à TTG



ÉVALUATIONS I TECHNOLOGIES



5782CR Storm Trooper

Dos de la main en cuir de daim pleine fleur avec une paume de cuir de vache avec Dryhide^{MC} résistant aux huiles et à l'eau, cousu avec fil de Kevlar^{MD}, antichoc grâce au dos de la main et pouce en caoutchouc robuste et résistance aux flammes, doublure ANSI A5 Cutshield^{MC} résistante aux coupures, poignet élastique froncé ajusté, bande réfléchissante de 3 pouces sur les poignets

Grandeur : P à TTG



ÉVALUATIONS I TECHNOLOGIES



5782GCR Storm Trooper

Dos de la main en cuir de daim pleine fleur avec une paume de cuir de vache avec Dryhide^{MC} résistant aux huiles et à l'eau, cousu avec fil de Kevlar^{MD}, protection des jointures et des doigts grâce au caoutchouc robuste résistant aux flammes, doublure ANSI A5 Cutshield^{MC} résistante aux coupures, poignet élastique froncé avec manchette de 4,5 pouces

Grandeur : P à TTG



ÉVALUATIONS I TECHNOLOGIES



034ALY48 Gridlock

Dos en spandex fabriqué avec du fil WasteNot^{MC} fait à 96 % de bouteilles de polyéthylène téréphtalate (PET) recyclées, résistance optimale aux piqures d'aiguilles, coupures et perforations, configuration Alycore 4/8, paume robuste avec Titanfibre^{MC}, poignet élastique froncé ajusté, poignet ouvert

034ALY24 - Configuration 2/4

Grandeur : M à TTG



ÉVALUATIONS I TECHNOLOGIES



Gants fabriqués
AU CANADA
avec fierté



RÉSISTANT AUX COUPURES



533CR Black Velvet

Doublure ANSI A5 Cutshield^{MC} résistante aux coupures, dos de la main en cuir de daim résistant avec paume en cuir pleine fleur, cousu avec du fil de Kevlar^{MC}, dos de la main doublé avec du coton molletonné, pièce de cuir sur le dos de la main gauche et protecteur de l'artère du poignet, poignet de style manchette avec empiècement de cuir et poignet élastique froncé ajusté, fabriqué au Canada avec fierté

HEAVY METAL

Grandeur : P à TTG

ÉVALUATIONS I
TECHNOLOGIES



527CR Steel Panther

Doublure ANSI A5 Cutshield^{MC} résistante aux coupures, paume et dos de la main en cuir fendu d'élan cousu avec du fil de Kevlar[®], index entièrement recouvert de cuir, paume avec gel réduisant les vibrations, poignet élastique froncé ajusté, empiècement de cuir avec poignet de 4,5 po de style manchette, fabriqué au Canada avec fierté

HEAVY METAL

Grandeur : P à TTG

ÉVALUATIONS I
TECHNOLOGIES



534CR Iron Fist

Doublure ANSI A5 Cutshield^{MC} résistante aux coupures, paume et dos en cuir de daim fendu et résistant, cousu avec du fil de Kevlar, dos de la main en coton molletonné, bande de protection de l'artère du poignet en cuir fendu de daim et pouce sans couture, poignet de 4,5 po de style manchette avec empiècement de cuir

HEAVY METAL

Grandeur : P à TTG

ÉVALUATIONS I
TECHNOLOGIES



1039CR Meltdown

Doublure ANSI A5 Cutshield^{MC} résistante aux coupures, dos et paume en cuir fendu de daim cousu avec du cuir de Kevlar[®], dos de la main doublé avec du coton molletonné, protecteur de l'artère du poignet et empaumures vertes en cuir fendu de vache traité thermiquement, pouce ailé, poignet de style manchette avec doublure en laine, fabriqué au Canada avec fierté

HEAVY METAL

Grandeur : P à TTG

ÉVALUATIONS I
TECHNOLOGIES



2780 Thrasher

Cuir fendu de vache cousu avec du fil de Kevlar[®], coquille en Cutshield^{MC} P-aramid/acier/polyester, pouce sans couture et index entièrement recouvert de cuir pleine fleur, poignet élastique froncé de style manchette

HEAVY METAL

Grandeur : P à TTG

ÉVALUATIONS I
TECHNOLOGIES



2782 Fired Up

Cuir fendu de vache cousu avec fil de Kevlar[®], doublure Cutshield^{MC} faite de verre, polyester et de P-Aramid, index tout en cuir et pouce sans couture, poignet élastique froncé de style manchette, conçu pour une main de femme

HEAVY METAL

Grandeur : P à M

ÉVALUATIONS I
TECHNOLOGIES



9533TCR Black Velvet

Couche légère de Thinsulate^{MC} C100 de 3M, doublure Cutshield^{MC} faite de verre, polyester et de P-Aramid, dos de la main en cuir wapiti fendu et résistant avec paume renversée en cuir pleine fleur, cousu avec fil de Kevlar^{MD}, dos de la main doublé de coton molletonné, poignet style manchette avec empiècement de cuir et poignet élastique froncé ajusté, fabriqué au Canada avec fierté

HEAVY METAL

Grandeur : P à TTG

ÉVALUATIONS I
TECHNOLOGIES



9527TCR Steel Panther

Couche légère de Thinsulate^{MC} C100 de 3M, doublure Cutshield^{MC} faite de verre, polyester et de P-Aramid, paume et dos de la main en cuir fendu de wapiti cousu avec du fil de Kevlar[®], index entièrement recouvert de cuir, paume coussinée avec gel permettant de réduire les vibrations, empiècement de cuir avec poignet de 4,5 po de style manchette, fabriqué au Canada avec fierté

HEAVY METAL

Grandeur : P à TTG

ÉVALUATIONS I
TECHNOLOGIES



RÉSISTANT AUX COUPURES | HIVER



95785 Shock Trooper

Paume avec couche Thinsulate^{MC} C40 de 3M, dos de la main avec couche C100, doublure Cutshield^{MC} faite de P-aramid, verre, acier et fibres de polyester, paume et dos de la main en cuir de chèvre pleine fleur résistant à l'eau et aux huiles grâce au Dryhide^{MC}, composantes D30^{MD} IA, pièce sur le poignet et paume coussinées avec AVE, cousu avec du fil de Kevlar[®]

Grandeur : TP à TTTG

ÉVALUATIONS I TECHNOLOGIES



95785G Shock Trooper

Paume avec couche Thinsulate^{MC} C40 de 3M, dos de la main avec couche C100, doublure Cutshield^{MC} faite de P-aramid, fibres modacryliques et d'acier, paume et dos de la main en cuir de chèvre pleine fleur résistant à l'eau et aux huiles grâce au Dryhide^{MC}, antichoc grâce aux composantes D30^{MD} IA, renfort au poignet et sur la paume avec coussinet de mousse AVE, cousu avec du fil de Kevlar^{MD}, poignet style manchette

Grandeur : TP à TTTG

ÉVALUATIONS I TECHNOLOGIES



9547TPR Van Goat

Couche légère de Thinsulate^{MC} C100 de 3M, doublure Cutshield^{MC} faite de P-aramid, acier et polyester de première qualité, dos de la main en cuir de daim pleine fleur avec Dryhide^{MC}, paume en cuir peau de chèvre résistant à l'eau et aux huiles, caoutchouc robuste résistant aux flammes sur le dos de la main, les doigts et le poignet, cousu avec fil de Kevlar^{MD}, poignet élastique froncé ajusté

Grandeur : TTP à TTTG

ÉVALUATIONS I TECHNOLOGIES



9549TPR Van Goat

Couche légère de Thinsulate^{MC} C100 de 3M, doublure Cutshield^{MC} faite de P-aramid, acier et polyester, cuir pleine fleur de chèvre résistant à l'usure, caoutchouc robuste résistant aux flammes sur le dos de la main, les doigts et le poignet, cousu avec fil de Kevlar^{MD}, poignet style manchette

Grandeur : TP à TTTG

ÉVALUATIONS I TECHNOLOGIES



9549TPR1F Van Goat

Couche légère de Thinsulate^{MC} C100 de 3M, doublure Cutshield^{MC} faite de P-aramid, acier et polyester de première qualité, dos de la main en cuir de daim pleine fleur avec Dryhide^{MC}, paume en cuir peau de chèvre résistant à l'eau et aux huiles, caoutchouc robuste résistant aux flammes sur le dos de la main, les doigts et le poignet, cousu avec fil de Kevlar^{MD}, mitaine à un doigt, poignet style manchette

Grandeur : M à TTG

ÉVALUATIONS I TECHNOLOGIES



94071FGCR Ice Storm

Paume avec couche Thinsulate^{MC} C200 de 3M, dos de la main avec couche C300, doublure Cutshield^{MC} faite de P-aramid, acier et polyester, mitaine à un doigt en cuir de vache résistant aux huiles et à l'eau grâce au Dryhide^{MC}, cousu avec fil de Kevlar[®], poignet élastique froncé ajusté de style manchette, fabriqué avec fierté dans notre usine locale de Burnaby, C.-B.

Grandeur : P à TTG

ÉVALUATIONS I TECHNOLOGIES

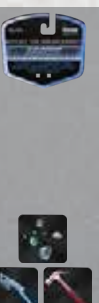


95783GCR Storm Trooper Mitt

Doublure Thinsulate^{MC} C300 de 3M, dos de la main en cuir de daim pleine fleur avec paume en cuir de vache résistant à l'eau et aux huiles grâce au Dryhide^{MC}, cousu avec fil de Kevlar^{MD}, doublure Cutshield^{MC} faite de P-aramid, acier et polyester, protection du dos de la main grâce au caoutchouc robuste résistant aux flammes, poignet style manchette de 4,5 pouces

Grandeur : G à TG

ÉVALUATIONS I TECHNOLOGIES



91051 The Breakdown

Dos de la main avec couche isolante Cold MX 115 et paume avec couche isolante Cold MX 55, doublure Cutshield^{MC} ANSI A5, bouts des doigts renforcés et paume en microfibre Durafibre^{MC}, dos en spandex fabriqué avec du fil WasteNot^{MC} fait de bouteilles de polyéthylène téréphtalate (PET) recyclées, couche résistante à l'eau Hy+Dry, dos de la main en caoutchouc, poignet en néoprène avec bande de fermeture en Velcro[®]

Grandeur : P à TTG

ÉVALUATIONS I TECHNOLOGIES



RÉSISTANT AUX COUPURES | HIVER




911 Stealth Danger Zone
 Coquille en Spandex/polyéthylène haute performance/acier/ Kevlar de 18 jauges, 2NFT avec creux de pouce renforcé en nitrile, poignet en tricot élastique ajusté
 Grandeur : P à TTG



ÉVALUATIONS I TECHNOLOGIES

EN388	ANSI	ANSI
		
4X42F	CUT	PUNCTURE




9361 Stealth Tiger Cat
 Coquille en acier/spandex/polyester/ nylon/polyéthylène haute performance de 15 jauges, doublure de tissu éponge gratté avec acrylique de 10 jauges, nitrile microspongieux, poignet en tricot ajusté
 Grandeur : P à TTG



ÉVALUATIONS I TECHNOLOGIES

EN407	ANSI	EN511	ANSI	EN388
				
X2XXX	PUNCTURE	010	CUT	4X43F




9390 Stealth Mach 5
 Coquille faite de nylon/verre/acrylique avec doublure en tricot de tissu éponge brossé sans couture de 7 jauges, trempé au ¾ dans un enduit HTTP, poignet en tricot ajusté
 Grandeur : M à TTG



ÉVALUATIONS I TECHNOLOGIES

EN388	ANSI	EN511	ANSI
			
3X42C	CUT	02X	PUNCTURE




9398 Stealth Triple Threat
 Doublure en acrylique, coquille en nylon/ verre/acier de 15 jauges, trempée aux 3/4 à deux reprises dans un nitrile mat/ enduit d'une mousse de nitrile, poignet en tricot ajusté
 Grandeur : P à TTG



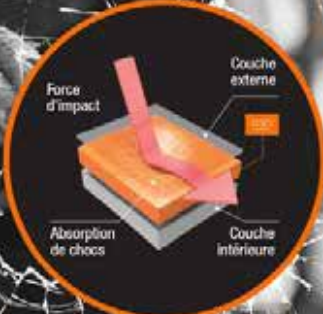
ÉVALUATIONS I TECHNOLOGIES

EN511	ANSI	EN388
		
X11	CUT	4X42E

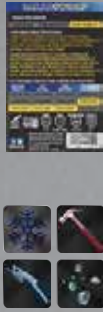


ABSORPTION
 DE CHOCS
 PROTECTION
 ANTI-
 IMPACT





RÉSISTANT AUX COUPURES | HIVER



9398TPR Stealth Triple Threat

Doublure en acrylique, coquille en nylon/verre/acier de 15 jauges, trempée aux 3/4 à deux reprises dans un nitrile mat/enduit d'une mousse de nitrile, caoutchouc thermoplastique (TPR) robuste sur le dos de la main, poignet en tricot ajusté

Grandeur : P à TTG

STEALTH

ÉVALUATIONS I TECHNOLOGIES



PUNCTURE X11 CUT 4X42EP



9393 Stealth Black Ops

Doublure en acrylique, coquille en nylon/verre de 15 jauges, trempée au complet à deux reprises dans un latex mat résistant à l'eau/enduit de mousse au latex, poignet en tricot ajusté

Grandeur : P à TTG

STEALTH

ÉVALUATIONS I TECHNOLOGIES



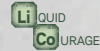
PUNCTURE X11 CUT 2X31C



9456 Hammered

Doublure en acrylique, coquille en nylon/acier/Aramid de 13 jauges résistante aux coupures, « Soyez vu, soyez en sécurité » avec enduit de PVC orange haute visibilité, fini sablé, caoutchouc thermoplastique (TPR) robuste sur le dos de la main, poignet style manchette de 30 cm

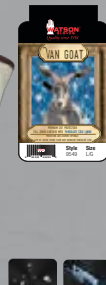
Grandeur : M à TG



ÉVALUATIONS I TECHNOLOGIES



3X43EP CUT AKLOPT - TYPE A X11



9547 Van Goat

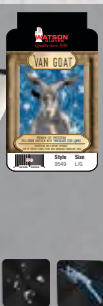
Couche Thinsulate^{MC} C100 de 3M avec une couche supplémentaire de micropolaire, doublure Cutshield^{MC} faite de P-aramid, acier et polyester, cuir de chèvre résistant à l'eau et aux huiles grâce au Dryhide^{MC}, style camionneur avec pouce sans couture, poignet élastique froncé ajusté

Grandeur : TTP à TTG

ÉVALUATIONS I TECHNOLOGIES



PUNCTURE 3522D CUT



9549 Van Goat

Doublure Thinsulate^{MC} C100 de 3M avec une couche supplémentaire de micropolaire, Cutshield^{MC} faite de P-aramid/verre/polyester, cuir de chèvre résistant à l'eau et aux huiles grâce au Dryhide^{MC}, coupe américaine, pouce ailé, coutures à ourlet et protecteur de l'artère du poignet, poignet style manchette avec empiècement de cuir

Grandeur : M à TTG

ÉVALUATIONS I TECHNOLOGIES



3522D CUT



9407GCR Ice Storm

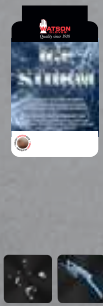
Couche Thinsulate^{MC} C100 de 3M, cuir de vache pleine fleur résistant à l'eau et aux huiles grâce au Dryhide^{MC}, cousu avec fil de Kevlar[®], doublure Cutshield^{MC} faite de P-aramid, acier et fibres modacryliques, poignet style manchette avec empiècement de cuir, fabriqué avec fierté à notre usine locale de Burnaby, C-B

Grandeur : P à TTG

ÉVALUATIONS I TECHNOLOGIES



CUT



9407CR Ice Storm

Couche Thinsulate^{MC} C100 de 3M, cuir de vache pleine fleur résistant à l'eau et aux huiles grâce au Dryhide^{MC}, cousu avec fil de Kevlar[®], doublure Cutshield^{MC} faite de P-aramid, acier et fibres modacryliques, snug-fitting shirred elastic wrist, poignet élastique froncé ajusté, poignet de 3 pouces, fabriqué avec fierté à notre usine locale de Burnaby, C-B

Grandeur : P à TTG

ÉVALUATIONS I TECHNOLOGIES



CUT



102WS Kevlar[®] Sleeve

Tricot de Kevlar^{MD} résistant aux coupures et aux flammes, longueur de 10 pouces, fabrication à deux couches

101WS – fabrication à une couche

ÉVALUATIONS I TECHNOLOGIES



IMPACT, COUPE CHIMIQUE

#9456

CARACTÉRISTIQUES

- Doublure en acrylique de 13 jauges gardant les mains au chaud par temps froid
- Coquille en nylon/acier/Aramid résistante aux coupures (ANSI A5)
- Complètement enduit de PVC orange robuste avec fini sablé offrant une protection contre les produits chimiques
- Caoutchouc robuste sur le dos de la main, les doigts et le poignet offrant une protection contre les impacts



TABLEAU DE RÉSISTANCE AUX COUPURES

		352 Stealth Desert Storm	353 Stealth Dynamo!	359 Stealth Stinger	365 Stealth Cobra	388 Stealth Cyclone	353TPR Stealth Hellcat
N/A							
NON RECOMMANDÉ							
ACCEPTABLE							
BONNE							
EXCELLENTE							
EXTRÊME							
Résistance aux coupures de lames							
Protection contre les bords coupants							
Résistance* aux piqures d'aiguilles							
Dextérité							
Flexibilité							
Confort							
Résistance à l'abrasion (EN388)		4	4	3	4	4	4
Résistance aux coupures (EN388)		X	3	X	X	X	X
Résistance à la déchirure (EN388)		3	4	4	3	4	4
Résistance à la perforation (EN388)		1	2	2	1	2	2
Classification de résistance aux coupures ISO 13997 (EN 388)		B†	B†	B	B	B	C
Resistance aux impacts (EN388)							P
ANIS/ISEA 138 niveau impact							2
Classification de resistance aux coupures ANSI 2016 (F2992-15)		A2 (534G)	A2 (761G)	A2 (582G)	A2 (738G)	A2	A3 (1194G)
Classification perforation ANSI		2	3	3	2	3	3
Classification arc électrique							
Caractéristiques et avantages de l'adhérence	SEC						
	HUILEUX						
	HUMIDE						
Utilisations recommandées		• Automobile • Construction • Manutention de matériaux • Génie • Assemblage • Inspection/ Examen • Températures modérément froides là où une protection est quand même nécessaire	• Automobile • Construction • Manutention de matériaux • Génie • Assemblage • Inspection/ Examen • Températures modérément froides là où une protection est quand même nécessaire	• Assemblage précis • Inspection • Fabrication légère et manutention de petites pièces • Usage général	• Automobile • Construction • Manutention de matériaux • Génie • Assemblage • Inspection/ Examen • Températures modérément froides là où une protection est quand même nécessaire	• Automobile • Construction • Manutention de matériaux • Génie • Assemblage • Inspection/ Examen • Températures modérément froides là où une protection est quand même nécessaire	• Automobile • Construction • Manutention de matériaux • Génie • Assemblage • Inspection/ Examen • Températures modérément froides là où une protection est quand même nécessaire

TABLEAU DE RÉSISTANCE AUX COUPURES



367 Stealth Falcon	9393 Black Ops	455 Triple Shot	362 Stealth Hornet	369 Stealth Phantom	379 Stealth Phoenix	9390 Stealth Mach 5	547 Van Goat
							
4	2	4	4	4	4	4	3
X	X	X	X	X	X	5	4
4	3	3	4	4	4	4	3
2	1	2	3	3	2	2	3
C	C	B	C†	D	D	C†	E
		P					
A3 (1064G)	A3	A3 (1270G)	A4 (1680G)	A4 (2096G)	A4	A4 (1605g)	A4 (2150G)
3	2	3	4	4		3	3
							3***
• Manutention de matériaux • Chargement et déchargement de marchandises • Huile et gaz • Démolition • Industrie minière • Forage • Construction lourde • Mécanique	• Manutention de matériaux • Chargement et déchargement de marchandises • Huile et gaz • Démolition • Industrie minière • Forage • Construction lourde • Mécanique	• Industrie minière • Industrie du verre • Manutention de feuilles de métal • Manutention d'huiles, détergents et alcool • Agriculture • Moulins de pâtes et papier	• Manutention de matériaux • Chargement et déchargement de marchandises • Huile et gaz • Démolition • Industrie minière • Forage • Construction lourde • Mécanique	• Construction lourde • Manutention de métal • Manutention de verre • Entretien des véhicules de transport • Partout où il y a un risque de coupure	• Construction lourde • Manutention de métal • Manutention de verre • Entretien des véhicules de transport • Partout où il y a un risque de coupure	• Automobile • Construction • Manutention de matériaux • Génie • Assemblage • Inspection et examen • Températures froides là où une protection est quand même nécessaire	• Manutention de tôle • Agriculture • Exploitation minière • Démolition • Construction



TABLEAU DE RÉSISTANCE AUX COUPURES

		549 Van Goat	407CR Storm 9407CR Lined Version	407GCR Storm 9407GCR Lined Version	5782CR Storm Trooper 95782CR Lined Version	5782GCR Storm Trooper	005TPC Flexitime
N/A							
NON RECOMMANDÉ							
ACCEPTABLE							
BONNE							
EXCELLENTE							
EXTRÊME							
Résistance aux coupures de lames							
Protection contre les bords coupants							
Résistance* aux piqûres d'aiguilles							
Dextérité							
Flexibilité							
Confort							
Résistance à l'abrasion (EN388)		3			2	2	3
Résistance aux coupures (EN388)		5			X	X	X
Résistance à la déchirure (EN388)		2			4	4	3
Résistance à la perforation (EN388)		2			4	4	3
Classification de résistance aux coupures ISO 13997 (EN 388)		D			E	E	E
Resistance aux impacts (EN388)					P	P	P
ANIS/ISEA 138 niveau impact					2	2	3
Classification de resuistance aux coupures ANSI 2016 (F2992-15)		A4 (2150G)	A5	A5	A5	A5	A5
Classification perforation ANSI		3			5	5	4
Classification arc électrique							
Caractéristiques et avantages de l'adhérence	SEC						
	HUILEUX						
	HUMIDE						
Utilisations recommandées		• Services publics • Fil barbelé • Soudage • Usines d'acier • Manutention de tôle	• Construction lourde • Exploitation minière • Démolition	• Construction lourde • Exploitation minière • Démolition	• Pétrole et gaz • Construction lourde • Exploitation minière • Démolition	• Pétrole et gaz • Construction lourde • Exploitation minière • Démolition	• Construction lourde • Manutention de métal • Manutention de verre • Entretien de véhicules de transport

TABLEAU DE RÉSISTANCE AUX COUPURES



357 Stealth Dog Fight	351 Stealth Frontier	387 Orange Crush	387TPR Orange Crush	357TPR Stealth Dog Fight	378 Stealth Scorpion	9398TPR Triple Threat
						
4	3	4	4	4	4	4
X	X	X	X	X	X	X
4	4	4	4	4	4	4
2	2	2	2	2	2	2
E	E	E	E	E	E	E
			P	P		P
				2		2
A5	A5	A5	A5	A5	A5	A5
3	3			3	4	3
• Confection et construction • Manutention de tôle • Industrie du verre • Automobile • Manutention de matériaux • Ingénierie • Assemblage/Inspection	• Confection et construction • Manutention de tôle • Industrie du verre • Automobile • Manutention de matériaux • Ingénierie • Assemblage/Inspection	• Confection et construction • Manutention de tôle • Industrie du verre • Automobile • Manutention de matériaux • Ingénierie • Assemblage/Inspection	• Confection et construction • Manutention de tôle • Industrie du verre • Automobile • Manutention de matériaux • Ingénierie • Assemblage/Inspection	• Confection et construction • Manutention de tôle • Industrie du verre • Automobile • Manutention de matériaux • Ingénierie • Assemblage/Inspection	• Confection et construction • Manutention de tôle • Industrie du verre • Automobile • Manutention de matériaux • Ingénierie • Assemblage/Inspection	• Confection et construction • Manutention de tôle • Industrie du verre • Automobile • Manutention de matériaux • Ingénierie • Assemblage/Inspection



TABLEAU DE RÉSISTANCE AUX COUPURES

		547TPR Van Goat	549TPR Van Goat	9547TPR Van Goat	9549TPR Van Goat	9549TPR1F Van Goat 1 Finger	9547 Van goat
N/A							
NON RECOMMANDÉ							
ACCEPTABLE							
BONNE							
EXCELLENTE							
EXTRÊME							
Résistance aux coupures de lames							
Protection contre les bords coupants							
Résistance* aux piqures d'aiguilles							
Dextérité							
Flexibilité							
Confort							
Résistance à l'abrasion (EN388)		3	3	3	3	3	3
Résistance aux coupures (EN388)		X	X	X	X	X	X
Résistance à la déchirure (EN388)		3	3	3	3	3	2
Résistance à la perforation (EN388)		4	4	4	4	4	2
Classification de résistance aux coupures ISO 13997 (EN 388)		E	E	E	E	E	D
Resistance aux impacts (EN388)		P	P	P	P	P	
ANIS/ISEA 138 niveau impact		2	2	2	2	2	
Classification de resuistance aux coupures ANSI 2016 (F2992-15)		A5	A5	A5	A5	A5	A5
Classification perforation ANSI		5	5	5	5	5	4
Classification arc électrique							
Caractéristiques et avantages de l'adhérence	SEC						
	HUILEUX						
	HUMIDE						
Utilisations recommandées		• Construction lourde • Manutention de métal • Manutention de verre • Transportation vehicle maintenance • Lieux où il y a un risque de coupure	• Construction lourde • Manutention de métal • Manutention de verre • Transportation vehicle maintenance • Lieux où il y a un risque de coupure	• Construction lourde • Manutention de métal • Manutention de verre • Transportation vehicle maintenance • Lieux où il y a un risque de coupure	• Construction lourde • Manutention de métal • Manutention de verre • Transportation vehicle maintenance • Lieux où il y a un risque de coupure	• Construction lourde • Manutention de métal • Manutention de verre • Transportation vehicle maintenance • Lieux où il y a un risque de coupure	• Construction lourde • Manutention de métal • Manutention de verre • Transportation vehicle maintenance • Lieux où il y a un risque de coupure

*25 Gauge Hypodermic Needle tested in accordance with ASTM F2878-10



TABLEAU DE RÉSISTANCE AUX COUPURES

		9361 Stealth Tiger Cat	360 Stealth Destroyer	5785 Shock Trooper	5785G Shock Trooper	9549 Van Goat	034ALY48 Gridlock
N/A							
NON RECOMMANDÉ							
ACCEPTABLE							
BONNE							
EXCELLENTE							
EXTRÊME							
Résistance aux coupures de lames							
Protection contre les bords coupants							
Résistance* aux piqures d'aiguilles							(F)8.7N (P)12.8N
Dextérité							
Flexibilité							
Confort							
Résistance à l'abrasion (EN388)		4	4	2	2	3	4
Résistance aux coupures (EN388)		X	X	X	X	5	5
Résistance à la déchirure (EN388)		4	4	4	4	2	4
Résistance à la perforation (EN388)		2	4	3	3	2	3
Classification de résistance aux coupures ISO 13997 (EN 388)		F	F	F	F	D	F
Resistance aux impacts (EN388)				P	P		
ANIS/ISEA 138 niveau impact				3	3	3	
Classification de resuistance aux cou- pures ANSI 2016 (F2992-15)		A6(3891G)	A7 (4437G)	A7(4622G)	A7(4622G)	A7	A9 (8800G PALM)
Classification perforation ANSI		3	5	4	4		4
Classification arc électrique							
Caractéristiques et avantages de l'adhérence	SEC						
	HUILEUX						
	HUMIDE						
Utilisations recommandées		• Construction lourde • Manutention de métal • Manutention de verre • Transportation vehicle maintenance • Lieux où il y a un risque de coupure	• Confection et construction • Manutention de tôle • Manutention de verre • Automobile • Manutention de matériaux • Ingénierie • Assemblage/ Inspection	• Pétrole et gaz • Construction lourde • Exploitation minière • Démolition	• Pétrole et gaz • Construction lourde • Exploitation minière • Démolition	• Construction lourde • Manutention de métal • Manutention de verre • Transportation vehicle mainte- nance • Lieux où il y a un risque de coupure	• Construction lourde • Manutention de métal • Manutention de verre • Transportation vehicle maintenance • Lieux où une résis- tance aux coupures et aux piqures d'aiguilles est requise

NORMES DE RÉSISTANCE AUX IMPACTS



CONTEXTE

Plusieurs gants affirment offrir une résistance aux impacts, mais malgré leurs prétentions, ils ne fournissent pas tous le même degré de protection. Le marché européen a établi une norme de résistance aux impacts en 2016. Elle comprend un test au niveau des jointures (excluant les doigts) et le résultat obtenu peut être un succès ou un échec. Le marché nord-américain ne possède pas encore de norme de résistance aux impacts, voilà pourquoi l'ISEA souhaite en mettre une en place pour répondre aux problèmes de l'EN388. La nouvelle norme ANSI/ISEA 138 aidera les travailleurs à prendre une décision éclairée quant aux gants à choisir pour obtenir le degré de protection contre les impacts qui convient à une tâche donnée.

La nouvelle norme sera ratifiée en mars 2019.

NORME DE RÉSISTANCE AUX IMPACTS ANSI/ISEA 138

- Évaluation de la performance : force maximale transmise
- Test fait par le laboratoire indépendant ISA T7025
- Doigts et jointures mis à l'épreuve (comme montré à la figure 1)
- Performance déterminée par les zones les plus faibles
- Trois niveaux de performance (le chiffre plus élevé indique une plus grande protection) (comme montré à la figure 3)

MÉTHODOLOGIE DE TEST

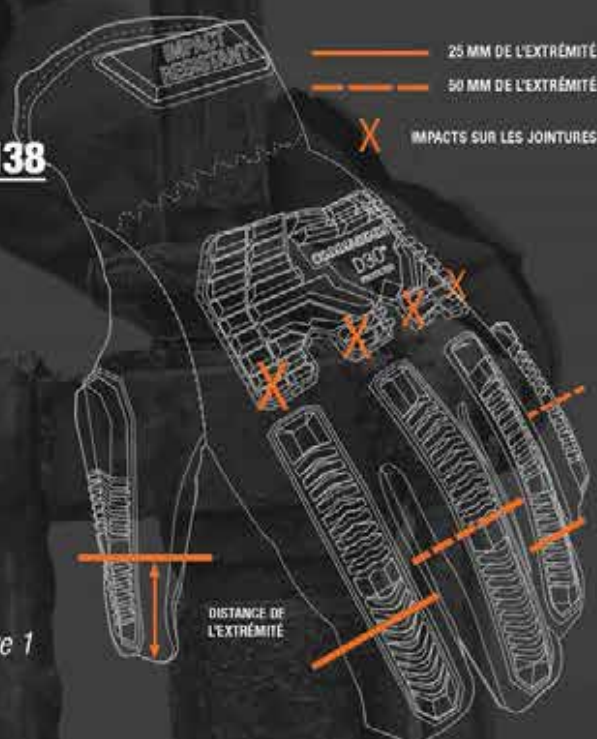
- Diamètre de la face de percussion : 80 mm
- Paume du gant retirée
- Zones d'impact marquées sur le gant
- Échantillons montés au centre d'une enclume hémisphérique (rayon de 100 mm)
- Chute d'un poids de 2,5 kg avec une énergie d'impact de 5 J
- Force maximale transmise enregistrée par le transducteur de force sous l'enclume
- Force minimale transmise = plus grande protection et meilleure performance
- Test de résistance aux impacts exécuté séparément sur les doigts et les jointures

MARQUAGE

Selon le niveau de performance, le pictogramme suivant apparaîtra sur l'emballage et le matériel marketing :



Figure 1



Niveaux de performance de la norme

Niveau de performance	Force transmise moyenne	Protection accrue
ANSI / ISEA 138 	≤4 kN	
ANSI / ISEA 138 	≤6.5 kN	
ANSI / ISEA 138 	≤9 kN	

Figure 3

Figure 2

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There is no handwriting or other markings on the paper.

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There is no handwriting or other markings on the paper.



Notre Histoire

Watson en bref

Avec près d'un siècle d'expérience, Watson Gloves est l'unique source pour la protection des mains au Canada: pour le travail, la maison ou les loisirs. Notre équipe de spécialistes de gants éprouve une immense satisfaction à travailler avec nos clients afin de trouver la protection des mains parfaites pour presque toutes les tâches possibles. Que nous nous procurions nos gants des meilleurs fabricants au monde ou que nous les fabriquions dans notre manufacture locale, chaque paire de gants que nous vendons a été choisie pour ses matériaux, son design et son travail de première qualité. Essayez une paire de gants Watson. Vos mains vous remercieront!

De production en duo à exploitation internationale

En avril 1918, John Watson et Wayne Stanley ont démarré une petite entreprise qui vendait des gants fabriqués à la main aux travailleurs des quais de Vancouver. Aujourd'hui, près de 102 ans plus tard, Watson Gloves s'est installée partout au Canada. Nous faisons partie des chefs de file du pays en matière de protection des mains grâce à la plus grande gamme de gants de qualité pour le travail, la maison et les loisirs.

Comment en sommes-nous arrivés là? Nous avons respecté la croyance de nos fondateurs selon laquelle des matériaux de qualité et un service à la clientèle hors pair vont « main-dans-le-gant ». Nous fabriquons toujours des gants. En effet, nos artisans, qui possèdent en moyenne 20 ans d'expérience, continuent de mettre autant de dévouement et de savoir-faire dans chaque paire de gants que nous fabriquons, tout comme nos fondateurs.

Ce qui est peut-être plus important, c'est que nous avons élargi nos horizons pour répondre aux besoins changeants de nos clients. Nos acheteurs talentueux parcourent le monde à la recherche de matériaux et de créations les plus innovateurs pour que nous puissions offrir les meilleurs gants pour toutes les occasions: la maison, le travail et les loisirs. Des villes animées aux coins reculés de notre pays et des pays de l'autre côté de l'Atlantique, notre équipe de représentants commerciaux ainsi que notre système de distribution efficace aident à protéger les mains de nos clients.

Chez Watson Gloves, nous ne faisons qu'une chose, mais nous le faisons très bien: nous sommes les experts en gants. M. Watson et M. Stanley seraient fiers de savoir que bien que nous poursuivions notre croissance, nous continuons de garder la réputation d'être l'unique source en matière de protection des mains au Canada.

Notre engagement

Chez Watson Gloves, les matériaux de qualité et le service hors pair vont « main-dans-le-gant ». Vous pouvez compter sur Watson pour

La qualité : Chaque paire de gants que nous vendons a été choisie pour ses matériaux de première qualité, son design et son travail soigné.

Le service avec le sourire : Notre équipe expérimentée de spécialistes s'engage à satisfaire pleinement tous nos clients avec chaque paire de gants Watson achetée.

L'innovation: Nous nous engageons à posséder une longueur d'avance sur nos clients en anticipant leurs besoins et en offrant les gants les plus perfectionnés pour presque tous les ouvrages possibles.



Watson Gloves 1920's

Nous Contacter

Siège social – Burnaby

T 800.663.9509

F 604.875.9009

sales@watsongloves.com

Mississauga

T 888.715.4299

F 905.363.0730

toronto@watsongloves.com

Calgary

T 800.363.7462

F 403.236.7919

calgary@watsongloves.com

watsongloves.com